

建设项目竣工环境保护验收监测报告表

项目名称：平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目

委托单位：平凉市青松中药饮片有限公司

编制单位：甘肃奥辉环境技术有限公司

编制时间：2025年06月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：王 继 贤

填 表 人：朱 银 丽

建设单位：平凉市青松中药饮片有限公司 (盖章)

电话：15193378601

邮编：744109

地址：甘肃省平凉市华亭市马峡镇蒋庄村

编制单位：甘肃奥辉环境技术有限公司 (盖章)

电话：18394482028

邮编：744000

地址：甘肃省平凉市崆峒区恒和大厦 1805 室

环保验收阶段各污染物处理设施建设情况



验收阶段厂区航拍图



生产设备及废气集气罩



厨房集气罩及油烟净化机



化验室屋顶夹层内活性炭吸附箱



饮片生产线废气处理装置及排口



袋泡茶生产线废气处理装置及排口



沉淀池池体加盖密闭



好氧生物池与加药设备



实验室通风橱



危废间托盘围堰



危废暂存间



危废暂存间管理制度及分区图



清洗车间地面及下水口



厂区绿化



甲醇罐（围堰）



甲醇罐（围堰）



液相分析实验室



垃圾箱

表一 建设项目基本情况及验收监测依据

建设项目名称	平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目				
建设单位名称	平凉市青松中药饮片有限公司				
建设项目性质	■新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	平凉市华亭市马峡镇蒋庄村				
建设项目环评时间	2023年4月	开工建设时间	2016年5月6日饮片生产线开工, 2023年12月2日袋泡茶生产线开工		
调试时间	2017年5月28日饮片生产线试运行, 2025年6月3日袋泡茶生产线进入调试生产阶段	验收现场监测时间	2025年5月		
设计生产能力	年生产450吨中药饮片生产线一条, 年生产50吨袋泡茶(食用药材)生产线一条				
实际生产能力	年生产450吨中药饮片生产线一条, 年生产50吨袋泡茶(食用药材)生产线一条				
环评报告表审批部门	平凉市生态环境局华亭分局	环评报告表编制单位	平凉泾瑞环保科技有限公司		
环保设施设计单位	山东奥莱斯特环保设备有限公司	环保设施施工单位	平凉市青松中药饮片有限公司		
投资总概算	1200	环保投资总概算	63.5	比例	5.29%
实际总概算	1200	环保投资	63.4	比例	5.28%
验收监测依据	<p>1、国务院令 第682号《建设项目环境保护管理条例》；</p> <p>2、国环规环评〔2017〕第4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017年11月20日起实施）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月15日）；</p> <p>4、《平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目环境影响报告表》（2023年4月）；</p> <p>5、《关于印发平凉市建设项目环境影响评价文件审批复核验收程序规定的通知》（平环评发〔2022〕54号，2022年8月2日）；</p> <p>6、平凉市生态环境局华亭分局《平凉市青松中药饮片有限公司食</p>				

	<p>同源项目环境影响报告表的批复》（华环发〔2023〕179号，2023年5月23日）；</p> <p>7、甘肃泾瑞环境监测有限公司《平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目验收监测报告》（泾瑞环监第JRJC2025163号）；</p> <p>8、生产设备资料及其他与项目有关的资料。</p>																						
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据环评报告及批复中相关标准：</p> <p>1、废气</p> <p>运营期颗粒物执行《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）表1排放标准；化验室废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的相关要求；污水处理站无组织废气执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93），具体指标见下表内容。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物排放标准</p> <table border="1" data-bbox="414 1012 1399 1612"> <thead> <tr> <th colspan="2">污染物</th> <th>标准限值</th> <th>标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>炮制废气</td> <td>颗粒物</td> <td>有组织排放浓度：30 mg/m³ 排气筒高度不低于 15m</td> <td>《制药工业大气污染物排放标准》 （GB37823-2019）</td> </tr> <tr> <td>化验室废气</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>有组织排放浓度：120 mg/m³ 排气筒高度不低于 15m</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）</td> </tr> <tr> <td colspan="2">硫化氢</td> <td>场界无组织排放限值： 0.06mg/m³</td> <td rowspan="3">《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）</td> </tr> <tr> <td colspan="2">氨</td> <td>场界无组织排放限值：1.5mg/m³</td> </tr> <tr> <td colspan="2">臭气浓度</td> <td>场界：20（无量纲）</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废水</p> <p>本项目生活污水化粪池收集后拉运处置，生产废水和实验室废水一同进入厂区污水处理站处理，因不涉及有毒污染物总汞、总砷，其他污染物，废水排放执行污水处理站进水水质要求；同时按照环评要求，处理后的污水应达到《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB 21906-2008）要求</p>	污染物		标准限值	标准来源	炮制废气	颗粒物	有组织排放浓度：30 mg/m ³ 排气筒高度不低于 15m	《制药工业大气污染物排放标准》 （GB37823-2019）	化验室废气	非甲烷总烃	有组织排放浓度：120 mg/m ³ 排气筒高度不低于 15m	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	硫化氢		场界无组织排放限值： 0.06mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）	氨		场界无组织排放限值：1.5mg/m ³	臭气浓度		场界：20（无量纲）
污染物		标准限值	标准来源																				
炮制废气	颗粒物	有组织排放浓度：30 mg/m ³ 排气筒高度不低于 15m	《制药工业大气污染物排放标准》 （GB37823-2019）																				
化验室废气	非甲烷总烃	有组织排放浓度：120 mg/m ³ 排气筒高度不低于 15m	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）																				
硫化氢		场界无组织排放限值： 0.06mg/m ³	《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）																				
氨		场界无组织排放限值：1.5mg/m ³																					
臭气浓度		场界：20（无量纲）																					

表 1-2 废水间接排放限值

单位：mg/L

污染物	COD	BOD ₅	氨氮	总氮	SS
污水处理站进水水质限值	500	250	45	60	350

表 1-3 中药类制药工业水污染物排放标准

单位：mg/L

序号	检测项目	标准限值
1	pH（无量纲）	6~9
2	色度（稀释倍数）	50
3	悬浮物	50
4	五日生化需氧量	20
5	化学需氧量	100
6	氨氮	8
7	总氮	20
8	总磷	0.5
9	石油类	/

3、噪声

项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1类标准，具体指标见表 1-4。

表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	时段	
	昼间	夜间
1类标准	55dB（A）	45dB（A）

4、固废

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定；

危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定执行。

5、总量控制

本项目不涉及总量控制指标。

表二 项目概况

1、项目由来

平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目位于平凉市华亭市马峡镇蒋庄村，占地 14629.8m²。建设生产 450 吨中药饮片生产线一条，年生产 50 吨袋泡茶（食用药材）生产线一条，并配套建设辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程等，场地中心坐标：北纬 35° 14'11.201"，东经 106° 28'44.033"。

2007 年，平凉市青松中药饮片有限公司建成年产中药饮片 450 吨生产线，配套建设有药材库、阴凉库、成品库、办公用房、食堂等。2025 年建成袋泡茶生产线（食用药材为原料），配套建设药材库、成品库。化验室为单独 1 层砖混结构，建筑面积 400m²，主要用于中药成分检测，保证产品质量，内设有办公区，试验区，药品存放区等。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号）以及其它有关建设项目环境保护管理的规定，2023 年履行了项目环评及批复手续。

2016 年 5 月 6 日饮片生产线开工，2017 年 5 月 28 日饮片生产线试运行，2023 年 12 月 2 日袋泡茶生产线开工，2025 年 6 月 3 日袋泡茶生产线进入调试生产阶段。

2025 年 6 月委托甘肃泾瑞环境监测有限公司对饮片生产线、袋泡茶生产线产生的污染物进行了污染物监测，在此基础上编制了本报告。

2、工程组成

本项目为药食同源项目，建设年生产 450 吨中药饮片生产线一条，年生产 50 吨袋泡茶（食用药材）生产线一条。本次工程包括主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程等，项目工程组成情况见下表。

表 2-1 工程组成一览表

工程组成		工程内容		备注
		环评设计量	实际建设量	
主体工程	中药饮片车间	现有 1 栋中药饮片车间，1 层框架结构，年产中药饮片 450 吨；中药材炮制包括净制、炒制、炙制、煨制等。	建设 1 栋中药饮片车间，1 层框架结构，年产中药饮片 450 吨；中药材炮制包括净制、炒制、炙制、煨制等。	与环评一致

	袋泡茶车间	新建 1 栋袋泡茶车间，浅层框架结构，以食用中药材为原料的袋泡茶，年产中药饮片 50 吨；	建设 1 栋袋泡茶车间，浅层框架结构，以食用中药材为原料的袋泡茶，年产中药饮片 50 吨；	与环评一致
辅助工程	化验室	现有化验室一座，用于化验中药饮片的有效成分；	化验室一座，用于化验中药饮片的有效成分；	与环评一致
	办公用房	现有 1 层砖混结构办公用房一座，用于现场办公；	1 层砖混结构办公用房一座，用于现场办公；	与环评一致
	食堂	现有食堂一座，为员工提供午餐；	食堂一座，为员工提供午餐；	与环评一致
储运工程	药材库	现有药材库 5 座，1 层砖混结构，用于存放中药材原料、辅料、包装材料等；	药材库 5 座，1 层砖混结构，用于存放中药材原料、辅料、包装材料等；	与环评一致
	阴凉库	现有阴凉库 1 座，1 层砖混结构，用于需阴凉存放的中药材原料；	阴凉库 1 座，1 层砖混结构，用于需阴凉存放的中药材原料；	与环评一致
	成品库	现有成品库 1 座，2 层砖混结构，存放成品中药饮片等；	成品库 1 座，2 层砖混结构，存放成品中药饮片等；	与环评一致
		新建 1 座，3 层砖混结构，存放成品袋泡茶饮品；	建成 1 座，3 层砖混结构，存放成品袋泡茶饮品；	与环评一致
	危废间	设置危废间（12m ² ）1 间，用于项目产生的危险废物暂存；	设置危废间（12m ² ）1 间，用于项目产生的危险废物暂存；	与环评一致
公用工程	给水	项目水源为城镇自来水；	项目水源为城镇自来水；	与环评一致
	排水	雨污分流，污水分流；雨水经厂内汇集，排至厂区北侧的农灌渠；污水处理经污水处理站处理达标后拉运至华亭市工业园区污水处理站处置；	雨污分流，污水分流；雨水经厂内汇集，排至厂区北侧的农灌渠；污水处理经污水处理站处理达标后拉运至马碛污水处理厂处置；	委托处置的污水厂发生变化
	供电	由国家电网供给；	由国家电网供给；	与环评一致
	供暖	冬季电暖供热；	冬季电暖供热；	与环评一致
环保工程	废气治理	中药饮片车间炮制废气采用布袋除尘器处理，15m 排气筒（1#）排放；袋泡茶生产线炮制废气采用布袋除尘器处理，15m 排气筒（2#）排放；食堂油烟采用油烟机处理，室外屋顶排放；污水处理站池体加盖密闭；厂内加强绿化，绿化面积 1500m ² 。	中药饮片车间炮制废气采用布袋除尘器处理，15m 排气筒（1#）排放；袋泡茶生产车间炮制废气采用布袋除尘器处理，实验室有机废气采用活性炭吸附处理，炮制废气与实验室废气一并经 15m 排气筒（2#）排放；食堂油烟采用油烟机处理，室外高于屋顶排放；污水处理站池体加盖密闭；厂内加强绿化，绿化面积 1500m ² 。	增加一套实验室有机废气处理装置

废水治理	生活污水化粪池收集，与生产废水一同经自建污水处理站处理，拉运至华亭市工业园区污水处理站处置。自建污水处理站采用“格栅+沉淀池+好氧生物池”工艺，设计规模10m ³ /d。	生活污水化粪池收集，与生产废水一同经自建污水处理站处理，拉运至华亭市工业园区污水处理站处置。自建污水处理站采用“沉淀池+好氧生物池”工艺，处理规模10m ³ /d。	无格栅
噪声治理	炮制设备室内减震安装。	炮制设备室内减震安装。	与环评一致
固废治理	生活垃圾、废布袋、废包装材料、不合格药材及灰屑、废弃麸皮拉运至马峡镇生活垃圾集中收集点，由政府环卫部门统一清运处；污水处理站污泥拉运至华亭市工业园区污水处理站处置；实验室废液为危险废物，废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-047-49，桶装收集，危废间暂存，委托资质单位处置。	生活垃圾、废布袋、废包装材料、不合格药材及灰屑、废弃麸皮拉运至马峡镇生活垃圾集中收集点，由政府环卫部门统一清运处；污水处理站污泥拉运至马峡污水处理厂处置；实验室废液为危险废物，废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-047-49，桶装收集，危废间暂存，委托资质单位处置。	委托处置的污水厂发生变化

2.3 项目主要生产设备

项目建成后，厂区主要生产设备见下表。

表 2-2 项目生产车间主要设备表

序号	设备名称	设备编号	设备型号
1	RSJ-25 茸参切片机	QS-SB-01	RSj-25
2	ZYG-700C 可倾式蒸煮锅	QS-SB-02	ZYG-700C 型
3	PSj-20 破碎机	QS-SB-03	PSj-20
4	SYJ-700 型旋转式筛药机	QS-SB-04	SYJ-700 型
5	XYJ-700C 滚筒式洗药机	QS-SB-05	XYJ-700C 型
6	QYJ-200 型直切式切药机	QS-SB-06	QYJ-200 型
7	FC-60 风车	QS-SB-07	FC-60
8	ZPJ-200C 多功能切药机（纵片机）	QS-SB-08	ZPJ-200C
9	高压水枪洗药机	QS-SB-09	GYSQ-300
10	磨刀机	QS-SB-10	班大师
11	蒸汽发生器	QS-SB-11	LDR
12	晾药台	QS-SB-12	自制
13	FR-800 型塑料薄膜封口机	QS-SB-13	FR-800
14	蒸润柜（自制）	QS-SB-15	ZRG-200 型

15	QYJ-200 型直线往复式多功能切药机	QS-SB-16	QYJ-200
16	QYJ-120 直线往复式多功能切药机	QS-SB-17	QYJ-120
17	QYJ-120 直线往复式多功能切药机	QS-SB-18	QYJ-120
18	ZPYP-9 转盘式切药机	QS-SB-19	ZPYP-9
19	CYJ-700 滚筒式炒药机	QS-SB-20	CYJ-700
20	DYJ-600 型煨药机	QS-SB-21	DYJ-600
21	电加热行星夹层锅（炙制锅）	QS-SB-22	AD201
22	热风循环式烘干箱	QS-SB-23	GZX-500 型
23	洗润池 1	QS-SB-24	XRC-500
24	30 型电子计价秤	QS-SB-25	ACS-30
25	30 型电子计价秤	QS-SB-26	ACS-30
26	FR-800 型塑料薄膜封口机	QS-SB-27	FR-800
27	手工炒药锅	QS-SB-28	CYG-100
28	比达全智能色选机	QS-SB-29	Mini-64m
29	电子台秤	QS-SB-30	TCS-600
30	洗药筛	QS-SB-31	自制
31	发芽槽	QS-SB-32	FYC-400
32	洗润池 2	QS-SB-33	XRC-500
33	温控发酵箱 1	QS-SB-34	JF-32 型
34	拌药池	QS-SB-35	自制
35	拣选台	QS-SB-36	JXT-100
36	电加热夹层锅	QS-SB-37	AD-200 型
37	六神曲成型机	QS-SB-38	JY-680 型
38	和面机	QS-SB-39	HWH501
39	温控发酵箱 2	QS-SB-40	JF-32 型
40	刨片机	QS-SB-42	BPJ-100
41	多功能仁类脱皮机	QS-SB-43	TPJ-350
42	布袋除尘器	QS-SB-44	DMC-24
43	布袋除尘器	QS-SB-45	DMC-24
44	全自动 1kg 灌装机	QS-SB-46	DSG-10
45	L 型 450#封切机	QS-SB-47	FQL-450A

46	高效液相色谱仪	QS-SB-48	EX1800
47	高效液相色谱仪	QS-SB-49	LC100
48	活性炭吸附器	QS-SB-50	CA180
49	微波杀菌机	QS-SB-51	QX-20HM5

表 2-3 项目化实验室主要设备表

序号	仪器名称	仪器编号	产品型号
1	高效液相色谱仪	QS-GXYX-1501	LC-100
2	气象色谱仪	QS-QXSP-1502	JieDaoGC1690
3	蒸发光检测器	QS-ZFGJCQ-1503	UM4800
4	紫外可见光光度计	QS-FGGDJ-1302	ST-756P
5	十万分之一天平	QS-TP-1506	AUW220D
6	万分之一天平	QS-TP-1303	FA1004N
7	电热恒温水浴锅	QS-HWSYG-1305	DZKW-4
8	数显恒温水浴锅	QS-SYG-2001	HN-6
9	箱式电阻炉（电陶炉）	QS-DZL-1902	SX2-8-10A
10	电热鼓风干燥箱	QS-GZX-2002	101-2AB
11	超纯净水器	QS-CCJSQ-1507	Exceed-cd-10
12	超声清洗机	QS-CSQXJ-1307	SB-5200
13	旋转蒸发仪	QS-ZFQ-1508	RE-52A
14	循环水真空泵	QS-ZKB-1509	SHZ-III
15	超声清洗机	QS-CSQXJ-2004	GTS
16	酶标分析仪	QS-MBY-2006	HF-4500
17	真空干燥箱	QS-ZKGZX-2021	DZ-1BCIV
18	高效液相色谱仪	QS-GXYX-2023	Ex1800
19			

2.4 原辅材料及用量

运行过程中使用到的原辅材料及用量如下：

表 2-4 生产过程主要原辅材料一览表

名称	用量	备注
中药材	500 t/a	外购
黄酒	0.3 t/a	外购，用于炙制

醋	0.2 t/a	外购，用于炙制
蜂蜜	0.1 t/a	外购，用于炙制
盐	0.1 t/a	外购，用于炙制
麸皮	0.05 t/a	外购，用于炒制
尼龙滤布	3.0 t/a	外购，用于袋泡茶包装
定制塑料袋	2.0 t/a	外购，用于中药饮片包装
PAC	0.5t/a	外购，用于污水处理
PAM	0.1t/a	外购，用于污水处理

表 2-5 化验室分析过程主要原辅材料一览表

普通试剂			
名称	数量 (每件 5000ml)	名称	数量 (每件 5000ml)
色谱甲醇	5 件	乙腈	5 件
无水乙醇	3 件	乙醇 (95%)	5 件
甲醇	2 件	石油醚 (60-90℃)	2 件
石油醚 (30-60℃)	3 件	36%乙酸	1 件
冰醋酸	1 件	正丁醇	2 件
乙酸乙酯	2 件	四氢呋喃	1 件
正己烷	2 件		
易制毒试剂			
名称	数量	名称	数量
甲苯	15000ml	三氯甲烷	5500ml
丙酮	1500ml	乙醚	3500ml
硫酸	4000ml	醋酸酐	900ml
高锰酸钾	500g	丁酮	400ml
哌啶	400ml	盐酸	11000ml

表 2-6 资源能源消耗清单

序号	名称	单位	用量	来源
1	水	m ³ /a	2832.5	城镇自来水
2	电	Kw·h/a	8500.	国家电网
3	甲醇	m ³ /a	6.0	外购，为炒制提供热源

中药材：山药、党参、黄芪、西洋参、人参、天麻、山楂、马齿苋、乌梅、木瓜、甘草、白芷、白果、白扁豆、龙眼肉、决明子、百合、肉豆蔻、肉桂、佛手、杏仁、芡实、花椒、鸡内金、大枣、罗汉果、郁李仁、金银花、西青果、鱼腥草、枸杞子、栀子、砂仁、胖大海、茯苓、甘草、香薷、桃仁、桑叶、桑椹、化橘红、桔梗、益智仁、荷叶、莱服子、莲子、高良姜、淡竹叶、菊花、黄精、黑芝麻、蒲公英、酸枣仁、薄荷、薏苡仁、薤白、覆盆子、广藿香、山银花、玫瑰花、夏枯草、当归、山奈、草果、姜黄、小茴香、肉苁蓉、铁皮石斛、灵芝、山茱萸、红花、三七、女贞子、当归、红参、川贝母、白芍、白及、丹参、罗汉果、益母草、浙贝母、菟丝子、五味子、何首乌等。

2.5 给排水

(1) 供水：本项目水源由工业园区市政供水管网供水，项目用水主要为中药饮片生产用水、化验室用水、职工生活用水及绿化用水等。

(2) 排水：本项目排水采用雨、污分流制，雨水经屋面雨水收集管、硬化场地、厂内边沟及雨水排水管网排出场外。本项目排水分为生产废水和生活污水。项目运营期生产废水主要来自药材清洗过程中产生的清洗废水和化验室排水。

生产废水与生活污水一同进入污水处理站进行处理，处理后拉运至华亭市工业园区污水处理处置，无外排废水。

2.6 工作制度

本项目为全年订单式生产，厂区共有劳动人员 45 人（其中多数人员为流动工作人员），其中管理人员 8 人，生产人员 37 人。

本项目年生产 10 个月（全年），平均每天 8 小时，年生产天数为 300 天，项目设食堂，为员工提供简单的午餐餐食。

2.7 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程，标出产污节点）

(1) 中药饮片生产

本项目收购来的药材为农户收拾整理干净的，不需要清洗。将收购来的药材分类存入药材库和阴凉库，以保持药材的质量。加工时取出部分仓库中药材进行挑选和整理，将其中不适宜切制或达不到相应要求的药材去除，并将选中

的药材整理成型。

根据中药材的特性，不同类的中药材炮制工艺不同。本项目主要有中药材炮制工艺有净制、切制、炒制、炙制、蒸制、燻制、煨制等，不同药材采用其中一种或几种组合工艺，制备出的产品包装即为成品。

① 净制

净制中药饮片原材料主要为植物根茎、果实类和茎叶类药材。检验，将原材料进行挑选整理；

净制：将经挑选及整理后的原药材进行人工分级、除杂、筛去灰屑，该过程不进行水洗；

检验包装：将经检验合格的产品进行装袋、贴签包装入库。

在净制过程会产生少量杂质（不合格原药材）/灰屑、废包装材料。



图 2-1 净制中药饮片生产工艺流程图

② 切制

切制中药饮片主要生产工序为现进行净制处理，然后进行洗润、切片、干燥、包装等工序。

洗润：在净制后的原材料中加入自来水进行洗润，洗润的主要目的是为了将部分较硬的药材浸软，为后面的切片工序做准备。洗润过程会产生少量的废水。

切片：浸润好的药材经直线往复式切药机切制为 2-4mm 药片，切制过程会产生少量的粉尘。

干燥：将切制好的药片经过晾晒室（或热风循环烘干箱）干燥至水分<9%，干燥过程会产生少量的异味。

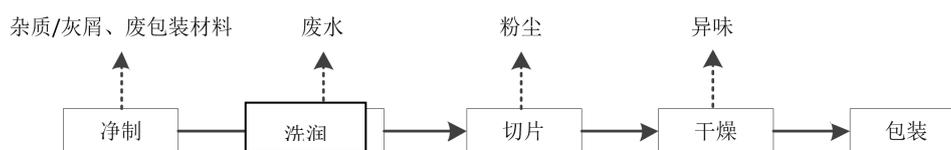


图 2-2 切制中药饮片生产工艺流程图

③ 炒制

炒制工艺根据产品需要加入不同的固体辅料进行炒制，炒制工艺又根据添加的固体炒制辅料不同而分为清炒、麸炒，炒制工序使用甲醇燃烧提供热源。炒制前需要进行净制处理。

清炒：使用温度适宜文火炒，将药物疏松，便于煎出药性，增强药效。取出待炒制品，置于炒药机中，用文火加热炒制后取出，放凉；需炒焦的产品，一般用中火炒至表面焦褐色，断面焦黄色为度，取出，放凉。该工序生产过程会产生少量的不合格原料、异味、烟尘，检验包装过程会产生一定量的不合格品及废包装材料。

麦麸炒：先将炒药机加热，加热到一定温度，随即投入待炒制品，迅速翻动，炒至表面呈黄色或深黄色时，取出，筛去麸皮，放凉。

炒制工序会产生药屑，炒制异味，炒制烟尘等。

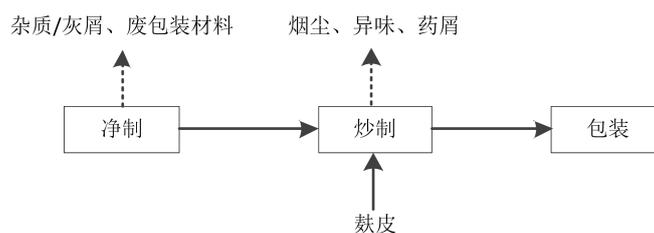


图 2-3 炒制中药饮片生产工艺流程图

④ 炙制

炙制是将净制后的中药材，加入一定量的液体辅料拌炒的炮制方法。根据所加辅料不同，分为醋炙、盐炙、蜜炙和酒炙。炙法均用液体辅料，盐需制成盐水方可应用。要求辅料渗入药物内部，其加热温度比炒制低，多用文火，炒制时间较长，以药物炒干为宜。

酒炙：取待炙制品，加黄酒拌匀，闷透，置炒药机（生物质）内，用文火炒至规定的程度时，取出，放凉。酒炙时，一般用黄酒。每 100kg 待炮炙品用黄酒 10~20kg。加工品种为酒黄芩。

醋炙：取待炙制品，加醋拌匀，闷透，置炒药机（生物质）内，炒至规定的程度时，取出，放凉。醋炙时，用米醋。每 100kg 待炮炙品，用米醋 20kg。加工品种为醋延胡索。

盐炙：取待炙制品，加盐水拌匀，闷透，置炒药机（生物质）内，以文火加热，炒至规定的程度时，取出，放凉。盐炙时，用食盐，应先加适量水溶解后，滤过，备用。每 100kg 待炮炙品用食盐 2kg。加工品种为盐小茴香。

蜜炙：蜜炙时，应先将炼蜜加适量沸水稀释后，加入待炙制品中拌匀，闷透，置炒药机（生物质）内，用文火炒至规定程度时，取出，放凉。蜜炙时，用炼蜜。每 100kg 待炮炙品用炼蜜 25kg。加工品种为炙甘草。

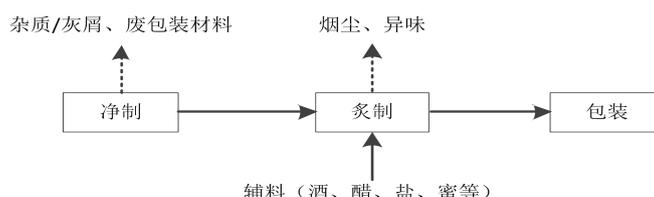


图 2-4 炙制中药饮片生产工艺流程图

⑤ 蒸制

需蒸制的中药饮片主要工序包括净制、蒸制、干燥。

蒸制：将净制后的原料置于可倾式蒸煮锅中，根据产品需求加入醋等蒸制辅料蒸至黑色取出。每 100kg 五味子用醋 20kg 加适量饮用水稀释。蒸制过程中加入的醋至蒸制结束时基本能够被完全吸收，不会产生废液，仅在更换蒸制产品品种时进行设备清洗会产生少量废水。蒸制过程会产生少量异味、烟气及噪声。蒸煮锅使用的蒸气由蒸汽发生器提供（热源为电）。

蒸制过程主要产生异味气体。

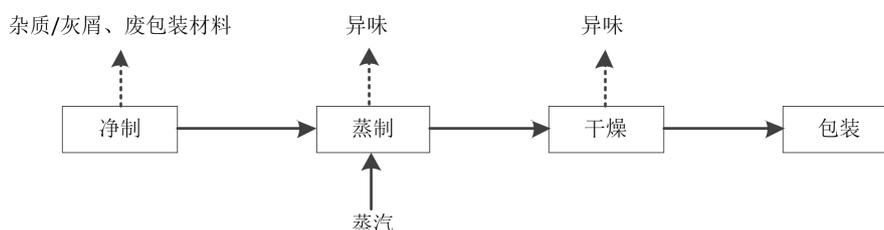


图 2-5 蒸制中药饮片生产工艺流程图

⑥ 燂制

燂制中药饮片制作工序包括净制、燂制、干燥、包装等。

燂制：取待炮制品投入自来水，翻动片刻，捞出，燂至种皮由皱缩至舒展、

易搓去时，放入冷水中浸泡，去除种皮。

干燥：将燻制好的药材用烘干机进行干燥，干燥温度：60℃，干燥至水份<13.0%。本项目采用电烘干机。

燻制工序主要产生废水、种子皮，以及微量的异味气体。

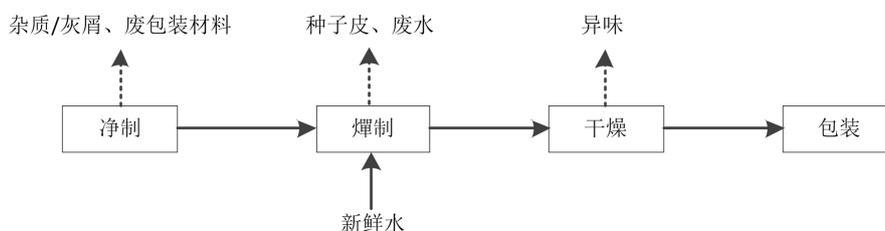


图 2-6 燻制中药饮片生产工艺流程图

⑦ 燻制

燻制中药饮片主要工序为净制、燻制、包装等。

燻制：净制后药材置中温燻药机内，燻至酥脆或红透时，取出，放凉。燻灸过程会产生异味及噪声。

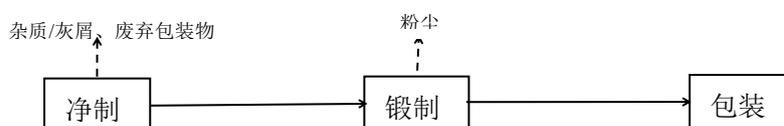


图 2-7 燻制中药饮片生产工艺流程图

(2) 袋泡茶饮品生产

袋泡茶饮品原料为可直接饮用的中药材，通过净制、粗粉碎制成颗粒状，然后根据配方进行调配，检验包装。

净制：与中药饮片生产净制相同，将原料经过拣选后除去杂质、异物、非药用部分，净制过程会产生少量的不合格原料、杂质等固体废弃物。

粗粉粉碎：经过净制后的药材在低温下进行粗粉机粉碎后过筛。粉碎过程中会产生设备噪声及少量的粉尘。

调配：根据建设单位不同配方，调配出具有不同功能的袋泡茶饮品。

包装：将调配好的药材粉末进行包装。

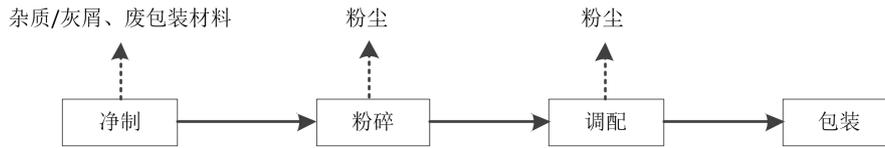
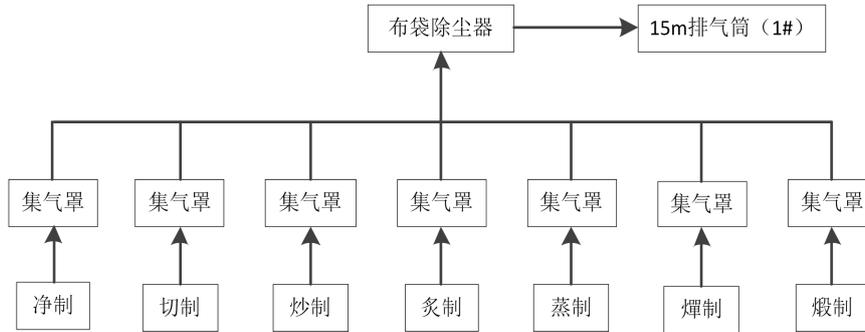
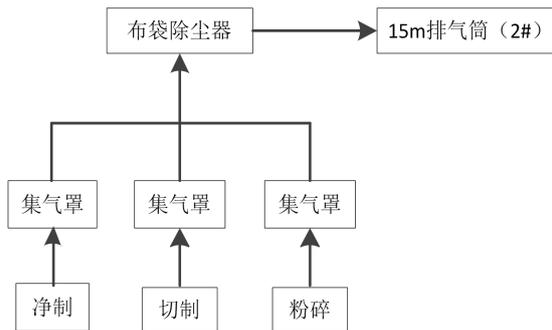


图 2-8 袋泡茶饮品生产工艺流程图

中药饮片生产车间、袋泡茶生产车间废气治理示意图如下：



中药饮片生产车间废气收集治理示意图



袋泡茶车间废气收集治理示意图

图 2-9 生产废气治理示意图

(2) 废水

本项目废水主要有生产废水和生活污水。生产废水为药材炮制过程中的洗润废水和焯制废水，以及设备清洗废水。生活污水为员工正产生活产生的污水。生活污水化粪池收集后，与生产废水一同经自建的污水处理站处理达标后拉运至华亭市工业园区污水处理站处置。

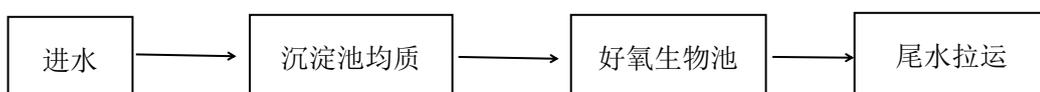


图 2-10 污水处理站工艺流程图

工程情况:

环评未提及化验室废气处理方式，实际运行过程中企业安装有活性炭吸附箱，用于化验室废气的处理，处理后的废气与袋泡茶生产线的炮制废气一同经15高排气筒进行排放，化验室废气治理过程产生的废活性炭属于危废，至本次验收阶段废活性炭暂未产生，后期产生后委托平凉海螺环保科技有限责任公司处置，增加废气治理设施属于利好，后期产生的活性炭危废也能合理处置。

环评阶段中公用工程中设计污水处理经污水处理站处理达标后拉运至华亭市工业园区污水处理站处置；实际生产过程中生产废水主要为药材清洗废水，项目炮制的中药材不涉及毒性药材，清洗药材类型均为根茎类（含有泥沙），因此生产废水中无总汞、总砷等污染物，项目中药饮片生产过程中产生的炮制废水、清洗废水流入厂区污水处理站进行处理，处理后的尾水拉运至马碛污水处理厂进行深度处理。经调查，华亭市马峡镇污水处理站建设项目设计处理规模100m³/d，采用“格栅+调节池+缺氧池+曝气池+MBR膜生物反应器+清水消毒”处理工艺；与环评阶段相比较，污水拉运去向污水站发生变化，因生产废水中无总汞、总砷等污染物，验收阶段合作的马碛污水处理厂具有处理该企业产生的尾水中的污染物因子的能力且距离项目厂区距离较近，因此污水去向合理。

环评阶段设计生活污水化粪池收集，与生产废水一同经自建污水处理站处理；实际项目办公区生活污水由化粪池收集后拉运处置，实验器材清洗废水与生产废水一同进入污水处理站处理。与环评阶段相比较，生活污水处理方式发生变化，增加实验器材清洗废水种类，验收阶段废水处理方式合理。

对照《污染影响类建设项目综合重大变动清单》，以上变动情况不属于重大变动情形，因此上述变动可以验代变。

表三 环境保护设施

主要污染源、污染物处理和排放：

3.1 废气

(1) 有组织

本项目运营期有组织废气包括甲醇燃烧废气、药材炮制废气、化验室废气、炒制废气和食堂油烟废气。

① 甲醇燃烧废气

炮制过程使用的燃料甲醇为清洁燃料，硫含量低，因此产生的SO₂、NO_x产生量很少，通过管道引至车间屋顶无组织排放。

② 炮制、炒制废气

药材炮制废气产生于中药饮片生产线，包括炮制、煅制、炙制工序产生的废气，炮制过程使用的燃料甲醇为清洁燃料，硫含量低，因此产生的SO₂、NO_x产生量很少，主要污染物为颗粒物。炮制、煅制、炙制工序产生的废气通过车间厂房上方的集气罩进行收集，收集后一同进去布袋除尘器进行处理，处理后经15m排气筒高空排放；其余生产车间在生产工序上方安装集气罩，用于车间换气，引出车间厂房外排放。

袋泡茶生产车间炒制设备产生的废气主要污染物为颗粒物，通过整个房间负压进入布袋除尘器处理后由15米高排气筒排放。

③ 化验室废气

本项目化验室废气主要为药品检验过程中产生的有机废气。

本项目有机废气产生于实验过程有机试剂的配置以及样品有机物分析萃取、脱附工序，有机废气主要为四氯化碳、有机氯化物、苯系物和各种有机溶剂挥发物产生的非甲烷总烃。实验室设置集气罩，废气由管道、风机引至楼顶活性炭吸附处理装置处理后，引入炒制废气排气系统，与炒制废气一同经15m排气筒高空排放。

④ 食堂油烟

本项目提供午餐，就餐人数4-6人左右，食堂油烟采用油烟净化机处理，处理后室外排放。

(2) 无组织废气

本项目在运营过程中，生产线中中药炮制过程会逸散少量的中药异味；污水处理站运行过程中，微生物分解有机物时会产生 NH_3 、 H_2S 的物质，散发出恶臭气味。

这些无组织废气通过通过空气稀释、扩散后排放。

3.2 废水

本项目废水包括炮制废水、清洗废水、化验室废水和生活污水。

本项目办公区生活污水由化粪池收集后拉运处置；生产废水主要为药材清洗废水，本项目炮制的中药材不涉及毒性药材，清洗药材类型均为根茎类（含有泥沙），因此生产废水中无总汞、总砷等污染物，项目中药饮片生产过程中产生的炮制废水、清洗废水流入厂区污水处理站进行处理。

化验室废水：配套建设的化验室用于分析药物纯度等，实验过程中产生的化验室废水主要为实验器材清洗废水，产生的废水排入污水管道进入污水处理厂处理。

污水处理站（位于厂区西北角）采用一级沉淀+好氧生物池法进行处置，处理能力 $10\text{m}^3/\text{d}$ ，其中沉淀池大小为 $4\times 6\times 1.8\text{m}^3$ ，好氧生物池大小为 $3.5\times 1.5\times 1\text{m}^3$ ，生产废水和实验室废水一同进入污水处理站后，先经过三级沉淀，再由水泵打至好氧生物池，处理后的尾水拉运至马碛污水处理厂进行深度处理。

3.3 噪声

噪声主要是设备（包括洗药机、切药机、炒药机、破碎机等各种机械设备）运行产生的噪声，工艺流程中切制、干燥等工艺产生的噪声。项目通过将所有生产工序置于密闭厂房内，运营过程中产生的噪声通过设备底部加装的减振垫、门窗阻隔、墙壁吸收等，可使厂界达标排放。

3.4 固体废物

本项目固体废物包括一般固体废物和危险废物，一般固体废物包括生活垃圾、废包装材料、不合格药材及灰屑、布袋除尘灰、沉淀池污泥等；危险废物主要为化验室废液、试剂瓶以及化验室废气治理过程产生的废活性炭。

(1) 一般固体废物

1) 生活垃圾

本项目运营期劳动定员最大为 45 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，生活垃圾产生量约为 4t/a，厂区设置分类垃圾桶，收集后交由环卫部门统一清运。

2) 生产固废

本项目产生的一般固废主要原料废包装材料、净选过程产生的杂质、包装工序产生的废包装材料、各功能间地面收尘、布袋除尘器收集的药尘、药渣。

① 废包装材料

本项目废包装材料主要为原辅材料的包装材料、成品包装工序产生的废包装材料，产生量约为 2.2t/a，主要成分为塑料、废纸等，集中收集后定期外售至当地废品回收站。

② 不合格药材及灰屑

净选过程产生的杂质包括废药材杂质和其他杂质，产生量约为 1.5t/a，主要成分为少量泥土、药材残茎类，属于一般固废，集中收集后，同生活垃圾一同处置。

③ 布袋除尘灰

本项目生产过程中产生颗粒物（药尘）经布袋除尘器收集处理后排放，布袋除尘器收集的颗粒物约为 0.01t/a，集中收集后，同生活垃圾一同处置。

④ 废布袋

本项目布袋除尘器每年更换一次，废布袋产生量约 0.01t/a，属于一般固废，同生活垃圾一同处置。

⑤ 沉淀池污泥

本项目沉淀池污泥主要产生于污水处理站废水沉淀处理阶段，三级沉淀池每年度清掏一次，污泥产生量为 0.1t/a，拉运至华亭市工业园区污水处理站处理。

(2) 危险废物

本项目危险废物主要为化验室废液、沾染危废的包装物（废试剂瓶）、液相色谱仪工作时产生的废流动相以及化验室废气治理过程产生的废活性炭，产

生量约0.6t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年版），实验废液的废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-047-49；废试剂瓶的废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-041-49；废活性炭废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-039-49；实验废液经收集桶收集，与废试剂瓶暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处置。化验室空气净化装置为新购设备，至本次验收阶段废活性炭暂未产生。

危险废物暂存间设置在化验室外，建筑面积 12m²，危废间能做到防风、防雨、防晒、防渗漏，明确了内部分区，至本次验收期间，已与平凉海螺环保科技有限责任公司签订处置合同。

3.5 环境风险

本项目危险物质为甲醇、分析残液。

甲醇用于炒制工序，用量较少。本项目甲醇储存于甲醇罐内（共两个），单次购置量约为1000L，甲醇密度0.79g/m³，则甲醇最大储存量为0.79t。分析残液年产生量为0.6t，甲醇临界量10t，分析残液临界量参考危害水环境物质临界量100t，涉气风险物质数量与临界量比值Q<1，企业环境风险等级为一般环境风险等级。

当甲醇罐、分析残液发生泄漏事故，甲醇可能会进入大气、土壤、地下，水中，污染大气环境、土壤环境和地下水环境；当甲醇罐发生火灾、爆炸事故，会产生伴生的甲醇气和伴生的一氧化碳，污染大气环境。

根据本项目环境风险特性，企业有以下防范措施：

- ① 甲醇置于不锈钢罐内，罐区设置有围堰；
- ② 危废间设置围堰，防止发生泄漏事故；
- ③ 设置事故状态下人员的疏散通道；
- ④ 事故废水收集后，委托危废处置单位进行处置；
- ⑤ 定期开展事故演练；
- ⑥ 发生环境风险事故时，及时向上级管理部门报告；

采取上述措施后，本项目环境风险可控。同时企业针对厂区环境风险物质，

编制有突发环境事件应急预案，已报平凉市生态环境局华亭分局备案（备案表详见附件）。

3.6 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环评阶段设计项目总投资 1200 万元，其中环保总投资估算约 63.5 万元，占总投资 5.29%，项目实际总投资 1200 万元，其中环保投资 63.4 万元，占总投资 5.28%，具体环保投资对照明细见下表。

表 3-1 环保设施（措施）及投资对比一览表

项目	污染源	治理措施	环保投资 (万元)	实际投资 (万元)
废气	中药饮片 车间 炮制废气	布袋除尘器+15m 排气筒	8.5	8.2
	袋泡茶车 间 炮制废气	布袋除尘器+15m 排气筒	7.5	8.2
	食堂油烟	油烟净化机	0.5	0.4
废水	生活污水	化粪池	2.5	2.3
	生产废水	污水处理站，采用“格栅+沉 淀池+好氧生物池”工艺，设 计规模 10m ³ /d	25.0	24.5
噪声	噪声设备	减震垫、隔声门窗、消声器	8.0	7.8
固体 废物	生活垃圾	垃圾桶 10 个	3.5	3.4
	危险废物	危废间 1 座（12m ² ）	2.0	1.9
		甲醇桶围堰	0.5	0.4
地下水防渗		化粪池、污水处理站基础防 渗	3.5	4.1
绿化		绿化面积 1500m ²	2.0	2.2
合计		/	63.5	63.4

表四 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

从环境保护角度分析，本项目可行，环境保护措施监督检查清单具体内容如下：

表 4-1 环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	1#排气筒	颗粒物	布袋除尘器+15m排气筒	《制药工业大气污染物排放标准》(GB 37823-2019)
	2#排气筒	颗粒物	布袋除尘器+15m排气筒	
	食堂油烟	油烟	油烟净化机，室外高出屋顶排放	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)
	污水处理站	氨、硫化氢、臭气浓度	池体加盖密闭；厂内加强绿化	厂界无组织：《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN	生活污水化粪池收集，与生产废水一同经自建污水处理站处置，采用“格栅+沉淀池+好氧生物池”工艺	按照《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB 21906-2008)要求
	生产废水			
声环境	炮制设备	LA	室内减震安装	《工业企业场界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)1类标准
	运输车辆	LA	加强车辆维护	
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	生活垃圾、废布袋、废包装材料、不合格药材及灰屑、废弃麸皮拉运至马峡镇生活垃圾集中收集点，由政府环卫部门统一清运处；化验废液桶装收集，危废间暂存，委托资质单位处置；污水处理站污泥拉运至华亭市工业园区污水处理站处置。			
土壤及地下水污染防治措施	化粪池、污水处理站应采取基础粘土压实防渗，等效黏土防渗层Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。其他区域（绿化区域除外）地面硬化。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	发生环境风险事故时，及时向上级管理部门报告；设置事故状态下人员的疏散通道；甲醇罐设置围堰，防止发生泄漏事故甲醇四溢漫流；事故废水收集，自建污水处理站处置；编制环境风险应急预案并加强演练。			
其他环境管理要求	根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目实行排污许可登记管理，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表。			

4.2 审批部门审批决定

华环发〔2023〕179号文件《关于平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目环境影响报告表的批复》中：

你单位应当严格落实《报告表》提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。依据《固定污染源排污许可分类管理名录》及时办理排污许可证。

项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用，

表五 验收监测内容及布点情况

5.1 污染物排放情况

根据项目排污特点，废水包括炮制废水、清洗废水、化验室废水和生活污水；有组织废气包括药材炮制废气、化验室废气，无组织废气主要为污水处理站恶臭气体。

根据现场排污情况，甘肃泾瑞环境监测有限公司于2025年6月，甘肃泾瑞环境监测有限公司对平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目产生的废气、废水、噪声进行了检测。

5.2 检测情况

监测点位：

经现场踏勘，化验室废气与炒制废气一同经 15m 排气筒高空排放，化验室废气活性炭吸附箱位于化验室屋顶夹层内，空间狭小无法布设采样仪器，因此未布设有机废气处理设施前后采样点，在排气筒末端采样评价是否达标排放；项目厂界周边 100 外圈内有居民，因此本次环保验收监测过程中增加敏感点监测点位 2 个；本次验收检测无组织废气及噪声污染物布点以厂界进行布点，具体检测点位、检测项目及监测频次见下表，监测点位示意图见附图。

表 5-1 监测基本信息一览表

项目类别	检测点位及编号	检测项目	检测频次
有组织 废气	饮片生产车间炮制废气处理设施进口 (Q1)	颗粒物	检测 2 天， 每天采样 3 次
	饮片生产车间炮制废气处理设施出口 (Q2)		
	炒制房废气、实验室废气混合废气处理设施进口 (Q4)		
	炒制房废气、实验室废气混合废气处理设施出口 (Q3)		
无组织 废气	污水处理站下风向 (Q5~Q7)	氨、硫化氢、臭气浓度	检测 2 天， 每天采样 4 次

废水	污水处理站进口 (W1)	pH、色度、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、总氮、氨氮、总磷、石油类	
	污水处理站清水池 (W2)		
噪声	厂界四周 (N1~N4)	等效连续 A 声级	连续检测 2 天， 昼间检测 1 次
	项目东侧蒋庄村敏感点 (N5)		
	项目西南侧蒋庄村敏感点 (N6)		
备注	检测期间企业生产时间为 08:30~18:00，夜间不生产。		

表六 质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法及监测仪器

表 6-1 检测方法一览表

有组织废气						
序号	检测项目	分析方法	方法标准号	仪器设备及型号	仪器编号	检出限
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	HJ 836-2017	电子天平 PT-104/35S (双量程)	SB-01-02	1.0mg/m ³
		固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	电子天平 BCE224-1CCN	SB-01-05	/
2	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法	HJ 38-2017	气相色谱仪 GC9790	SB-02-09	0.07mg/m ³
无组织废气						
序号	检测项目	分析方法	方法标准号	仪器设备及型号	仪器编号	检出限
1	氨	环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 533-2009	可见分光光度计 7200	SB-02-07	0.01mg/m ³
2	硫化氢	空气和废气监测分析方法 亚甲基蓝分光光度法	(第四版) 国家环境保护总局 (2003)		SB-02-08	0.001mg/m ³
3	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法	HJ 1262-2022	/	/	/
废水						
序号	检测项目	分析方法	方法标准号	仪器设备及型号	仪器编号	检出限
1	pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	便携式多参数 分析仪 DZB-712F	SB-02-58	/
2	色度	水质 色度的测定 稀释倍数法	HJ 1182-2021	/	/	2 倍
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	电子天平 PTY-224/323 (双量程)	SB-01-04	/

4	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法	HJ 505-2009	/	/	0.5mg/L
5	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定重铬酸盐法	HJ 828-2017			4mg/L
6	氨氮 (以 N 计)	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	可见分光光度计 7200	SB-02-08	0.025mg/L
7	总氮 (以 N 计)	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 UV2350	SB-02-06	0.05mg/L
8	总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法	GB/T 11893-1989	可见分光光度计 7200	SB-02-08	0.01mg/L
9	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法	HJ 637-2018	红外分光测油仪 OIL460	SB-02-53	0.06mg/L
噪声						
序号	检测项目	分析方法	方法标准号	仪器设备及型号	仪器编号	检出限
1	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	SB-02-64	/
		声环境质量标准	GB 3096-2008			/

6.2 监测质量控制

为确保检测数据的代表性、准确性和可靠性，检测过程进行了一系列质控措施，具体如下：

(1) 检测人员经考核合格后，开展检测工作。

(2) 检测仪器均经省（市）计量部门或有资质的机构检定合格或校准后，在有效期内使用。

(3) 对样品的采样、保存及运输过程、实验室分析、数据处理等环节均按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）等相关分析方法进行了严格的质量控制，样品分析均在检测有效期内。

(4) 噪声检测在无雨（雪）、无雷电，风力小于 5.0m/s 的气象条件下进行，检测高度为距离地面高度 1.2 米以上，测量时传声器加风罩，检测期间具体气象参数见表 6-2；检测前后均在现场对声级计进行声学校准，其前后示值偏差超

过±0.5dB（A），具体结果见表 6-3。

（5）超低滤膜/滤筒称量前后进行标准超低滤膜/标准滤筒称量，称量合格后方可进行样品称量；实验室内部采取空白实验、平行双样、校准曲线和有证标准物质测定等质控措施，质控结果均在要求范围内，具体质控结果见表 6-4。

（6）检测数据严格执行标准方法中的相关规定使用有效数字，所有检测数据均实行三级审核制度。

表 6-2 噪声监测期间气象情况

日期	昼间		
	是否雨雪天气	风向	风速（m/s）
2025 年 06 月 17 日	否	西风	1.7
2025 年 06 月 18 日	否	西风	1.4

表 6-3 声校准结果表

单位：dB（A）

设备名称	2025 年 06 月 17 日					
	校准时间	校准值	标准值	示值偏差	校准指标	结果评价
声校准器 AWA6022A	15:05:38	93.8	94.0	-0.2	示值偏差 不超过 ±0.5dB (A)	合格
	15:12:06	93.8		-0.2		合格
设备名称	2025 年 06 月 17 日					
	校准时间	校准值	标准值	示值偏差	校准指标	结果评价
声校准器 AWA6022A	15:18:51	93.8	94.0	-0.2	示值偏差 不超过 ±0.5dB (A)	合格
	15:24:33	93.8		-0.2		合格
	15:29:00	93.8		-0.2		合格
	15:34:53	93.8		-0.2		合格
	15:39:30	93.8		-0.2		合格
设备名称	2025 年 06 月 18 日					
	校准时间	校准值	标准值	示值偏差	校准指标	结果评价
声校准器 AWA6022A	15:19:07	93.8	94.0	-0.2	示值偏差 不超过 ±0.5dB (A)	合格
	15:24:26	93.8		-0.2		合格
	15:29:04	93.8		-0.2		合格
	15:34:42	93.8		-0.2		合格

	15:40:22	93.8		-0.2		合格
	15:46:00	93.8		-0.2		合格
	15:47:44	93.8		-0.2		合格

表 6-4 质控结果表

有证标准物质质量控制					
检测项目	质控样编号	测定值	标准值	扩展不确定度	结果评价
pH(无量纲)	ZK02-975	7.62	7.65	0.05	合格
		7.63			合格
		7.63			合格
		7.64			合格
		7.61			合格
		7.63			合格
		7.63			合格
		7.62			合格
化学需氧量	ZK02-939	31.5mg/L	31.8mg/L	1.6mg/L	合格
		31.7mg/L			合格
氨氮	ZK02-1012	5.66mg/L	5.59mg/L	0.37mg/L	合格
		5.55mg/L			合格
有证标准物质质量控制					
检测项目	质控样编号	测定值	标准值	扩展不确定度	结果评价
总氮	ZK02-1013	6.25mg/L	6.27mg/L	0.49mg/L	合格
		6.15mg/L			合格
总磷	ZK02-957	1.18mg/L	1.21mg/L	0.06mg/L	合格
		1.21mg/L			合格
石油类	ZK02-976	18.4mg/L	17.7mg/L	1.5mg/L	合格
氨(水剂)	ZK02-831	0.976mg/L	0.933mg/L	0.073mg/L	合格
硫化氢(水剂)	ZK02-964	3.04mg/L	3.06mg/L	0.18mg/L	合格
		3.10mg/L			合格
		3.08mg/L			合格

		3.10mg/L			合格
标准超低滤膜质量控制					
检测时段	标准超低滤膜编号	测定值 (g)	标准值 (g)	偏差 (g)	结果评价
测量前	CD2506001	0.10263	0.10254	0.00009	合格
	CD2506002	0.10330	0.10324	0.00006	合格
测量后	CD2506001	0.10264	0.10254	0.00010	合格
	CD2506002	0.10332	0.10324	0.00008	合格
备注	偏差不超过±0.20mg 时为合格。				
标准滤筒质量控制					
检测时段	标准滤筒编号	测定值 (g)	标准值 (g)	偏差 (g)	结果评价
测量前	LT2505001	1.1325	1.1323	0.0002	合格
	LT2505002	1.2274	1.2273	0.0001	合格
测量后	LT2505001	1.1324	1.1323	0.0001	合格
	LT2505002	1.2275	1.2273	0.0002	合格
备注	偏差不超过±0.5mg 时为合格。				

表七 验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

本项目竣工后，随即开展试运行。经调试，目前生产运行一切正常，满足竣工验收申请条件。检测期间具体环保设备运行情况与生产情况见下表，监测期间项目各设施运行均正常。

表7-1 检测期间设备信息及生产情况汇总表

饮片生产车间炮制废气			
排气筒高度（测孔高度）/m	15（4）	烟道横截面积（m ² ）	0.0707
处理设施	布袋除尘器		
炒制房废气、实验室废气			
排气筒高度（测孔高度）/m	15（4）	烟道横截面积（m ² ）	0.0707
处理设施	炒制房废气（布袋除尘器）、实验室废气（布袋除尘器、活性炭吸附器）		
污水处理站			
检测日期	设计污水处理量（m ³ /d）	实际污水处理量（m ³ /d）	工况负荷（%）
2025年06月17日	10	1.3	13.0
2025年06月18日		1.1	11.0
排放方式	间歇排放	排放去向	华亭工业园区污水处理厂
处理工艺	沉淀池+好氧生物池		
检测期间工况			
检测日期	中药饮片实际生产量（kg/d）	袋泡茶（食用药材）实际生产量（kg/d）	
2025年06月17日	350	10	
2025年06月18日	460	10	

本项目生产线工况不稳定，工况数据根据产品类型、订单而变化，但监测期间对应的产污工序和环保设施均正产运行。根据《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》（2018年5月15日）中6.1工况记录要求：“验收监测应当在确保主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行，并如实记录监测时的实际工况以及决定或影响工况的关键参数，如实记录能够反映环境保护设施运行状态的主要指标”，验收期间工况负荷符合要求。

7.1 监测结果

(1) 噪声

通过在项目厂界及周边敏感点进行噪声布点,统计两天检测数据,具体如下:

表7-2 噪声检测结果一览表

单位: dB (A)

检测日期	检测点位	昼间			
		检测时间	检测结果	标准限值	结果评价
2025年06月17日	厂界南侧 (N1)	15:07:34	50	55	达标
	厂界西侧 (N2)	15:12:16	46		达标
	厂界北侧 (N3)	15:19:02	46		达标
	厂界东侧 (N4)	15:25:12	44		达标
	项目东侧蒋庄村敏感点 (N5)	15:29:10	44		达标
	项目西南侧蒋庄村敏感点 (N6)	15:35:58	41		达标
2025年06月18日	厂界南侧 (N1)	15:19:57	49		达标
	厂界西侧 (N2)	15:24:35	50		达标
	厂界北侧 (N3)	15:29:15	44		达标
	厂界东侧 (N4)	15:34:52	46		达标
	项目东侧蒋庄村敏感点 (N5)	15:40:32	42		达标
	项目西南侧蒋庄村敏感点 (N6)	15:46:11	43		达标
备注	N1~N4 检测结果执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中1类标准, N5~N6 检测结果执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)表1中1类标准。				

通过对项目厂界进行噪声布点,统计监测结果,项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的1类区标准限制要求,敏感点噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的1类区标准限制要求,厂界、敏感点噪声均达标排放。

(2) 废气

表7-3 无组织废气检测结果表

检测期间气象参数 (2025年06月17日)								
检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次				
温度 (°C)	24.4	25.8	26.1	25.2				
大气压 (KPa)	81.81	81.80	81.74	81.75				
风向	西风	西风	西风	西风				
风速 (m/s)	1.8	1.8	1.6	1.6				
污染物检测结果								
检测点位	检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	最大测定值	标准限值	结果评价
污水处理站下风向 (Q5)	氨 (mg/m ³)	0.16	0.15	0.15	0.16	0.17	1.5	达标
污水处理站下风向 (Q6)		0.17	0.16	0.16	0.17			
污水处理站下风向 (Q7)		0.13	0.15	0.14	0.13			
污水处理站下风向 (Q5)	硫化氢 (mg/m ³)	0.001	0.002	0.001	0.004	0.006	0.06	达标
污水处理站下风向 (Q6)		0.005	0.002	0.006	0.002			
污水处理站下风向 (Q7)		0.001	0.003	0.003	0.003			
污水处理站下风向 (Q5)	臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
污水处理站下风向 (Q6)		<10	<10	<10	<10			
污水处理站下风向 (Q7)		<10	<10	<10	<10			
检测期间气象参数 (2025年06月18日)								

检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次				
温度 (°C)	17.9	21.1	24.6	23.5				
大气压 (KPa)	81.97	81.88	81.80	81.79				
风向	西风	西风	西风	西风				
风速 (m/s)	2.0	2.0	1.8	1.6				
污染物检测结果								
检测点位	检测项目	第一次	第二次	第三次	第四次	最大测定值	标准限值	结果评价
污水处理站下风向 (Q5)	氨 (mg/m ³)	0.14	0.16	0.15	0.14	0.17	1.5	达标
污水处理站下风向 (Q6)		0.16	0.17	0.16	0.15			
污水处理站下风向 (Q7)		0.13	0.13	0.14	0.13			
污水处理站下风向 (Q5)	硫化氢 (mg/m ³)	0.003	0.001	0.002	0.004	0.004	0.06	达标
污水处理站下风向 (Q6)		0.004	0.001	0.001	0.001			
污水处理站下风向 (Q7)		0.002	0.003	0.004	0.002			
污水处理站下风向 (Q5)	臭气浓度 (无量纲)	<10	<10	<10	<10	<10	20	达标
污水处理站下风向 (Q6)		<10	<10	<10	<10			
污水处理站下风向 (Q7)		<10	<10	<10	<10			
备注	检测结果执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新扩改建标准。							
<p>无组织废气主要为污水处理站产生的硫化氢、氨、臭气浓度，通过在项目厂界布点检测，统计检测数据，项目无组织排放的颗硫化氢、氨、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新扩改建标准。</p>								

表7-4 有组织废气检测结果表

饮片生产车间炮制废气处理设施进口 (Q1) 检测结果						
检测日期	检测项目	第一次	第二次	第三次		
2025年06月17日	标干流量 (Nm ³ /h)	2381	2368	1996		
2025年06月18日		2154	2141	1873		
检测结果						
检测日期	检测项目		检测频次	检测结果		
2025年06月17日	颗粒物	实测排放浓度 (mg/m ³)	第一次	30.7		
			第二次	33.9		
			第三次	36.0		
2025年06月18日			第一次	31.2		
			第二次	23.6		
			第三次	25.7		
饮片生产车间炮制废气处理设施出口 (Q2) 检测结果						
检测日期	检测项目	第一次	第二次	第三次		
2025年06月17日	标干流量 (Nm ³ /h)	1916	1753	1705		
2025年06月18日		1710	1677	1669		
检测结果						
检测日期	检测项目		检测频次	检测结果	标准限值	结果评价
2025年06月17日	颗粒物	实测排放浓度 (mg/m ³)	第一次	2.8	30	达标
			第二次	2.2		达标
			第三次	2.4		达标
2025年06月18日			第一次	2.1	30	达标
			第二次	1.9		达标
			第三次	2.6		达标

备注	执行《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表 1 标准限值。					
炒制房废气、实验室废气混合废气处理设施进口（Q4）检测结果						
检测日期	检测项目	第一次	第二次	第三次		
2025年06月17日	标干流量(Nm ³ /h)	1023	1028	1031		
2025年06月18日		1015	991	1262		
检测结果						
检测日期	检测项目		检测频次	检测结果		
2025年06月17日	颗粒物	实测排放浓度 (mg/m ³)	第一次	67.1		
			第二次	58.2		
			第三次	57.5		
2025年06月18日			第一次	42.4		
			第二次	50.9		
			第三次	45.5		
炒制房废气、实验室废气混合废气处理设施出口（Q3）检测结果						
检测日期	检测项目	第一次	第二次	第三次		
2025年06月17日	标干流量 (Nm ³ /h)	1833	1817	1838		
2025年06月18日		2103	2001	1944		
检测结果						
检测日期	检测项目		检测频次	检测结果	标准限值	结果评价
2025年06月17日	颗粒物	实测排放浓度 (mg/m ³)	第一次	1.2	30	达标
			第二次	2.0		达标
			第三次	3.6		达标

2025年06月 18日			第一次	1.8	30	达标	
			第二次	2.5		达标	
			第三次	2.9		达标	
检测结果							
检测日期	检测项目		检测频次			标准限值	结果评价
			第一次	第二次	第三次		
2025年06月 17日	非甲烷 总烃	实测排放浓度 (mg/m ³)	1.23	1.23	1.21	120	达标
		排放速率 (kg/h)	2.3×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	10	达标
2025年06月 18日	非甲烷 总烃	实测排放浓度 (mg/m ³)	1.18	1.18	1.15	120	达标
		排放速率 (kg/h)	2.5×10 ⁻³	2.4×10 ⁻³	2.2×10 ⁻³	10	达标
备注	颗粒物执行《制药工业大气污染物排放标准》(GB 37823-2019)表1标准限值,非甲烷总烃总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值。						

综上,炮制废气、炒制房废气、实验室废气均达标排放。

(3) 废水

表7-5 污水处理站进口水质检测结果表

单位: mg/L

序号	检测项目	检测结果(2025年06月17日)				
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值
1	pH(无量纲)	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
2	色度(稀释倍数)	50	50	50	50	50
3	悬浮物	8	7	6	8	7
4	五日生化需氧量	7.2	7.5	7.6	7.3	7.4
5	化学需氧量	32	35	34	30	33
6	氨氮	3.56	3.63	3.74	3.47	3.60

7	总氮	9.92	9.14	10.8	11.9	10.4
8	总磷	1.09	1.17	1.00	1.04	1.08
9	石油类	0.69	0.69	0.70	0.70	0.70
序号	检测项目	检测结果（2025年06月18日）				
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值
1	pH（无量纲）	8.1	8.1	8.0	8.0	8.0~8.1
2	色度（稀释倍数）	40	40	40	40	40
3	悬浮物	6	8	7	8	7
4	五日生化需氧量	7.4	7.2	7.6	7.2	7.4
5	化学需氧量	34	36	38	35	36
6	氨氮	3.40	3.53	3.66	3.36	3.49
7	总氮	11.4	10.4	12.8	12.0	11.6
8	总磷	1.13	1.08	1.16	1.12	1.12
9	石油类	0.74	0.70	0.71	0.70	0.71

表7-6 污水处理站出口水质检测结果表

单位：mg/L

序号	检测项目	检测结果（2025年06月17日）					标准 限值	结果 评价
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值		
1	pH（无量纲）	8.6	8.6	8.6	8.5	8.5~8.6	6~9	达标
2	色度（稀释倍数）	7	7	7	7	7	50	达标
3	悬浮物	5	6	6	4	5	50	达标
4	五日生化需氧量	4.3	4.7	4.5	4.6	4.5	20	达标
5	化学需氧量	18	20	16	19	18	100	达标
6	氨氮	1.96	2.04	1.83	1.90	1.93	8	达标
7	总氮	4.52	5.54	6.27	4.88	5.30	20	达标
8	总磷	0.25	0.23	0.26	0.24	0.24	0.5	达标

9	石油类	0.57	0.58	0.58	0.57	0.58	/	/
10	单位产品基准排水量/(m ³ /t)	3.6					300	达标
序号	检测项目	检测结果(2025年06月18日)					标准限值	结果评价
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值		
1	pH(无量纲)	8.6	8.6	8.6	8.6	8.6	6~9	达标
2	色度(稀释倍数)	7	7	7	7	7	50	达标
3	悬浮物	4	6	5	4	5	50	达标
4	五日生化需氧量	4.3	4.4	4.2	4.0	4.2	20	达标
5	化学需氧量	17	19	16	15	17	100	达标
6	氨氮	2.04	1.99	1.86	1.76	1.91	8	达标
7	总氮	5.54	7.17	6.90	7.97	6.90	20	达标
8	总磷	0.22	0.24	0.25	0.22	0.23	0.5	达标
9	石油类	0.58	0.59	0.59	0.58	0.58	/	/
10	单位产品基准排水量/(m ³ /t)	2.3					300	达标
备注	检测结果执行《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB 21906-2008)表2标准限值,石油类无标准限值,不进行评价。							

统计检测数据,项目处理后的尾水可达到《中药类制药工业水污染物排放标准》(GB 21906-2008)表2标准限值,废水处理达标,同时符合马碛污水处理站进水水质要求。

7.2 设施处理效率

(1) 废气

项目有组织废气中,实验室有机废气进口无监测条件,炮制废气和炒制废气废气处理设备进出口均进行了监测,根据本次验收监测结果计算废气污染治理设施的处理效率如下:

表7-7 进口污染物排放情况统计结果

排污信息		进口风量 (m ³ /h)	进口浓度(实 测)(mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
炮制废气	颗粒物	2152	30.2	0.065

炒制房废气、实验室 废气混合废气	颗粒物	1058	53.6	0.057
---------------------	-----	------	------	-------

注：表格中数据均为两天平均数据，颗粒物排放速率按照20mg/m³进行计算。

表7-8 出口污染物排放情况统计结果

排污信息		出口风量 (m ³ /h)	出口浓度(实 测)(mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
炮制废气	颗粒物	1738	2.33	0.0041
炒制房废气、实验室 废气混合废气	颗粒物	1923	2.3	0.0044

注：表格中数据均为两天平均数据，颗粒物排放速率按照20mg/m³进行计算。

表7-9 污染物去除效率统计结果

排污信息		处理前(kg/h)	处理后(kg/h)	去除效率(%)
炮制废气	颗粒物	0.065	0.0041	36.92
炒制房废气、实验室 废气混合废气	颗粒物	0.057	0.0044	22.81

注：表格中去除效率由烟气处理设施处理前后进、出口两天平均监测数据计算。

根据监测数据计算可知，废气处理系统中，炮制废气颗粒物去除效率为36.92%，炒制房废气、实验室废气混合废气颗粒物去除效率为22.81%。

(2) 废水

本次验收检测过程中，对污水处理站的处理设施进出口进行了监测，根据本次验收监测结果计算污水处理站的污染物治理设施的处理效率如下：

表7-10 污染物排放情况统计结果

序号	检测项目	进口浓度(mg/L)	出口浓度(mg/L)
1	pH(无量纲)	8.0~8.1	8.5~8.6
2	色度(稀释倍数)	45	7
3	悬浮物	7	5
4	五日生化需氧量	7.4	4.4
5	化学需氧量	35	18
6	氨氮	3.55	1.92
7	总氮	11.0	6.1
8	总磷	1.10	0.24
9	石油类	0.71	0.58

备注	进出口浓度值为6次检测结果平均值。
----	-------------------

检测期间两天的平均污水处理水量为1.2m³/d，根据检测浓度及满负荷运行（10m³/d）计算污染物含量去除效率得知：

表7-8 污染物处理效率情况统计结果

序号	检测项目	进口含量 (g/d)	出口含量 (g/d)	处理效率 (%)
1	悬浮物	70	50	28.57
2	五日生化需氧量	74	44	40.54
3	化学需氧量	350	180	48.57
4	氨氮	35.5	19.2	45.92
5	总氮	110	61	44.55
6	总磷	11.0	2.4	78.18
7	石油类	7.1	5.8	18.31

注：表格中含量按照满负荷运行情况计算。

7.3总量核算

项目年运行时间为300天，每天运行8小时，年运行小时数为2400h，根据本次环保验收监测数据，废气、废水总量排放情况详细如下：

(1) 废气

表7-9 污染物去除效率统计结果

排污信息		处理后 (kg/h)	年排放量 (t/a)	年排放总量 (t/a)
炮制废气	颗粒物	0.0041	0.0984	0.10896
炒制房废气、实验室 废气混合废气	颗粒物	0.0044	0.01056	

(2) 废水

项目年运行时间为300天，每天运行8小时，年运行小时数为2400h，满负荷运行（10m³/d）计算污染物排放总量得知：

表7-10 污染物排放总量核算结果

污染物控制因子	日排放量 (t/d)	年排放总量 (t/a)
化学需氧量	0.00018	0.054
氨氮	0.0000192	0.00576

表八 环境管理检查

8.1 建设项目环境管理制度执行情况

平凉市青松中药饮片有限公司根据《中华人民共和国环境保护法》等要求进行环境影响评价工作，切实履行了环境影响审批手续，完善了有关资料的收集，工程建设基本按照环评、批复及“三同时”要求进行，施工期无环境污染投诉事件。

8.2 建设单位环境管理及环境风险防范落实情况

8.2.1 管理体制与机构

经调查项目设立了环保领导小组，便于平凉市青松中药饮片有限公司在日常的生产经营过程中开展环境保护技术监督工作，环保领导小组以王继贤任组长，杜红丽副组长，由其他公司人员为成员，分工负责的环保管理体系，由专人负责项目的环境管理，配合当地生态环境监测部门进行监督监测，监控环保设施的运转状况。

为了加大平凉市青松中药饮片有限公司对各项环保工作的监督和考核力度，本次验收建议制定平凉市青松中药饮片有限公司环境保护技术监督考核管理规定。规定平凉市青松中药饮片有限公司环境保护技术监督的考核内容，包括污染治理设施的管理监督、污染纠纷监督等环保方面的事务，内容全面，应适用于平凉市青松中药饮片有限公司的环境保护管理工作。

8.2.2 管理职责

1) 贯彻执行国家、省级、地方各项环保政策、法规、标准，根据企业实际，编制环境保护规划和实施细则，并组织实施，监督执行。

2) 建立污染源档案，掌握各污染源排放动态，以便为环境管理与污染防治提供科学依据。

3) 制订切实可行的环保治理设施运行考核指标，组织落实实施，定期进行检查。

4) 组织和管理各污染治理工作，负责环保治理设施的运行及管理工作。

5) 定期进行环境管理人员和环保知识、技术培训工作。

6) 通过技术改造，不断提高治理设施的处理水平和可操作性。

7) 做好常规环境统计工作，掌握各项治理设施的运行状况。

8) 科学组织生产调度。通过及时全面了解生产情况，均衡组织生产，使生产各环节协调进行，加强环境保护工作调度，做好突发事故时防止污染的应急措施，使生产过程的污染物排放达到最低限度。

9) 加强物资管理。加强物资管理实行无害保管、无害运输、限额发放、控制消耗定额、保证原材料质量也会对减少排污量起一定作用。

10) 管好用好设备。合理使用设备，加强对设备的维护和修理。

8.3 排污口规范化检查

平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目共计2个有组织废气排口，均建设专用采样平台和采样口，排气筒高度均为15m，废气排口高度符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB37823-2019）排气筒高度要求；废水采样口便于取样。

至本次验收期间，废气按照污染工序及污染物等信息设立了排污标识牌，、废水暂未设立排污标识牌。

8.4 排污许可制度执行情况

平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目实行排污许可登记管理。平凉市青松中药饮片有限公司于2025年1月13日在排污许可管理平台上进行了登记，登记编号为91620802767712767D001X，有效期为2025年1月13日至2030年1月12日。

表九 结论及建议

9.1 验收监测结论

通过现场勘查和验收监测，各环保设施及治理措施基本落实到位，对运营期产生的废气、废水、噪声及固废基本上能按照报告中提出的防治措施进行治理。项目情况均属于一般工程，项目实际总投资1200万元，其中环保投资63.4万元，占比为5.28%。气、水、声、固各污染物的处理方式、检测结果及达标情况具体如下：

9.1.1 废气

项目运营期间产生的废气分为有组织废气和无组织废气。

本项目运营期有组织废气包括甲醇燃烧废气、药材炮制废气、化验室废气、炒制废气和食堂油烟废气。

① 甲醇燃烧废气

炮制过程使用的燃料甲醇为清洁燃料，硫含量低，因此产生的SO₂、NO_x产生量很少，通过管道引至车间屋顶无组织排放。

② 炮制、炒制废气

药材炮制废气产生于中药饮片生产线，包括炮制、煨制、炙制工序产生的废气，炮制过程使用的燃料甲醇为清洁燃料，硫含量低，因此产生的SO₂、NO_x产生量很少，主要污染物为颗粒物。炮制、煨制、炙制工序产生的废气通过车间厂房上方的集气罩进行收集，收集后一同进去布袋除尘器进行处理，处理后经15m排气筒高空排放；其余生产车间在生产工序上方安装集气罩，用于车间换气，引出车间厂房外排放。

袋泡茶生产车间炒制设备产生的废气主要污染物为颗粒物，通过整个房间负压进入布袋除尘器处理后由15米高排气筒排放。

③ 化验室废气

本项目化验室废气主要为药品检验过程中产生的有机废气。

本项目有机废气产生于实验过程有机试剂的配置以及样品有机物分析萃取、脱附工序，有机废气主要为四氯化碳、有机氯化物、苯系物和各种有机溶剂挥发物产生的非甲烷总烃。实验室设置集气罩，废气由管道、风机引至楼顶活性炭吸

附处理装置处理后，引入炒制废气排气系统，与炒制废气一同经 15m 排气筒高空排放。

④食堂油烟

本项目提供午餐，就餐人数4-6人左右，食堂油烟采用油烟净化机处理，处理后室外排放。

通过在饮片生产车间炮制废气处理设施和炒制房废气、实验室废气混合废气处理设施出口进行布点监测，颗粒物排放浓度符合《制药工业大气污染物排放标准》（GB 37823-2019）表 1 标准限值要求，非甲烷总烃总烃放浓度、速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准限值要求。

（2）无组织废气

本项目在运营过程中，生产线中中药炮制过程会逸散少量的中药异味；污水处理站运行过程中，微生物分解有机物时会产生 NH_3 、 H_2S 的物质，散发出恶臭气味。这些无组织废气通过通过空气稀释、扩散后排放。

通过在项目厂界布点检测，统计检测数据，项目无组织排放的颗硫化氢、氨、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1二级新扩改建标准。

综上，项目生产过程中产生的废气均达标排放。

9.1.2 废水

本项目废水包括炮制废水、清洗废水、化验室废水和生活污水。

本项目办公区生活污水由化粪池收集后拉运处置；生产废水主要为药材清洗废水，本项目炮制的中药材不涉及毒性药材，清洗药材类型均为根茎类（含有泥沙），因此生产废水中无总汞、总砷等污染物，项目中药饮片生产过程中产生的炮制废水、清洗废水流入厂区污水处理站进行处理。

化验室废水：配套建设的化验室用于分析药物纯度等，实验过程中产生的化验室废水主要为实验器材清洗废水，产生的废水排入污水管道进入污水处理厂处理。

污水处理站（位于厂区西北角）采用一级沉淀+好氧生物池法进行处置，处

理能力 10m³/d，其中沉淀池大小为 4×6×1.8m³，好氧生物池大小为 3.5×1.5×1m³，生产废水和实验室废水一同进入污水处理站后，先经过三级沉淀，再由水泵打至好氧生物池，处理后的尾水拉运至马碛污水处理厂进行深度处理。

根据监测结果，项目清水池中污染物各项因子均可达到《中药类制药工业水污染物排放标准》（GB 21906-2008）表2标准限值，废水处理达标，同时符合马碛污水处理站进水水质要求。

9.1.3 噪声

噪声主要是设备（包括洗药机、切药机、炒药机、破碎机等各种机械设备）运行产生的噪声，工艺流程中切制、干燥等工艺产生的噪声。项目通过将所有生产工序置于密闭厂房内，运营过程中产生的噪声通过设备底部加装的减振垫、门窗阻隔、墙壁吸收等，降低噪声贡献值。

通过对项目厂界进行噪声布点，统计监测结果，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 1 类区标准限制要求，敏感点噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 1 类区标准限制要求，厂界、敏感点噪声均达标排放。

9.1.4 固废

本项目固体废物包括一般固体废物和危险废物，一般固体废物包括生活垃圾、废包装材料、不合格药材及灰屑、布袋除尘灰、沉淀池污泥等；危险废物主要为化验室废液、试剂瓶以及化验室废气治理过程产生的废活性炭。

（1）一般固体废物

1) 生活垃圾

本项目运营期劳动定员最大为 45 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，生活垃圾产生量约为 4t/a，厂区设置分类垃圾桶，收集后交由环卫部门统一清运。

2) 生产固废

本项目产生的一般固废主要原料废包装材料、净选过程产生的杂质、包装工序产生的废包装材料、各功能间地面收尘、布袋除尘器收集的药尘、药渣。

① 废包装材料

本项目废包装材料主要为原辅材料的包装材料、成品包装工序产生的废包装材料，产生量约为 2.2t/a，主要成分为塑料、废纸等，集中收集后定期外售至当地废品回收站。

② 不合格药材及灰屑

净选过程产生的杂质包括废药材杂质和其他杂质，产生量约为 1.5t/a，主要成分为少量泥土、药材残茎类，属于一般固废，集中收集后，同生活垃圾一同处置。

③ 布袋除尘灰

本项目生产过程中产生颗粒物（药尘）经布袋除尘器收集处理后排放，布袋除尘器收集的颗粒物约为 0.01t/a，集中收集后，同生活垃圾一同处置。

④ 废布袋

本项目布袋除尘器每年更换一次，废布袋产生量约 0.01t/a，属于一般固废，同生活垃圾一同处置。

⑤ 沉淀池污泥

本项目沉淀池污泥主要产生于污水处理站废水沉淀处理阶段，三级沉淀池每年度清掏一次，污泥产生量为0.1t/a，拉运至华亭市工业园区污水处理站处理。

(2) 危险废物

本项目危险废物主要为化验室废液、沾染危废的包装物（废试剂瓶）、液相色谱仪工作时产生的废流动相以及化验室废气治理过程产生的废活性炭，产生量约0.6t/a。根据《国家危险废物名录》（2025年版），实验废液的废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-047-49；废试剂瓶的废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-041-49；废活性炭废物类别为HW49 其它废物，废物代码为900-039-49；实验废液经收集桶收集，与废试剂瓶暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处置。化验室废气净化装置为新购设备，至本次验收阶段废活性炭暂未产生。

危险废物暂存间设置在化验室外，建筑面积 12m²，危废间能做到防风、防雨、防晒、防渗漏，明确了内部分区，至本次验收期间，已与平凉海螺环保科技

有限责任公司签订处置合同。

9.2 总结论

本报告认为，平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目建成的部分配套环保设施运行正常、良好，污染物也能达到相应排放限值要求，工程建设内容不涉及不予验收的9条情形，符合验收要求，建议予以通过竣工环境保护验收。

9.3 建议

1、建立、健全严格的环境管理制度和环保岗位操作规程，配备专业环保技术人员管理各项环保设施运行及制度建设，责任到人，定期对设备进行维护保养，保证污染治理设施长期稳定正常运行；

2、项目产生的废水、污泥按照签订的处置协议，建立台账，并定期转运；

3、规范设置厂区各标识、标牌（排污口等）；

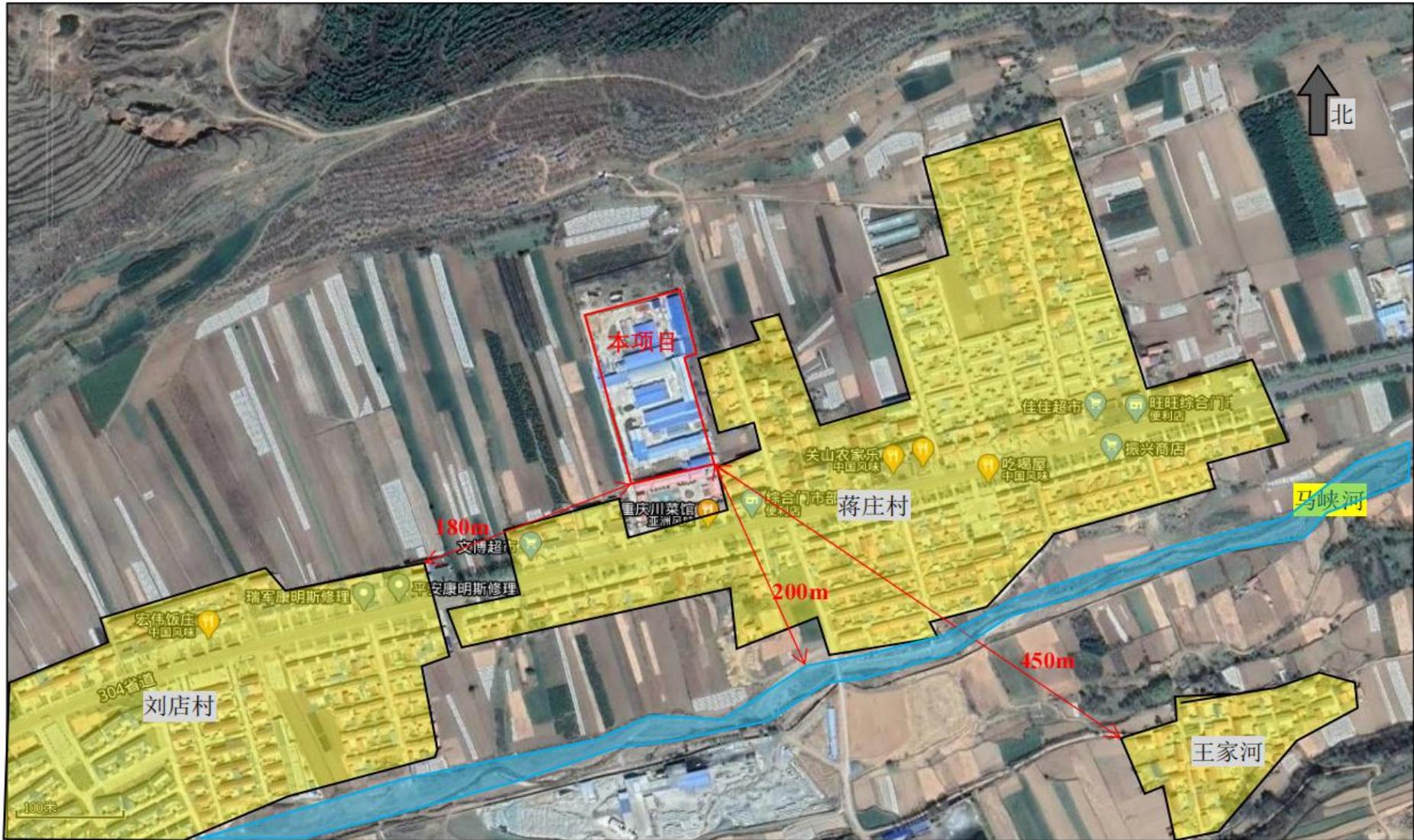
4、项目验收结束，在后期正常运行期间应定期进行污染物企业自检，确保污染物长期稳定达标排放。

附图：

- 1、项目四邻关系图；
- 2、项目地理位置图；
- 3、项目平面布置图；

附件：

- 4、委托书；
- 5、《平凉市生态环境局华亭分局关于平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目环境影响报告表的批复》（华环发〔2023〕179号）；
- 6、环保领导小组文件（节选）；
- 7、危废处置合同；
- 8、危废经营许可证；
- 9、排污许可登记表；
- 10、突发环境事件应急预案备案表；
- 11、污水污泥处理协议；
- 12、竣工环保验收监测报告（涇瑞环监第JRJC2025163号）；
- 13、“三同时”登记表；
- 14、专家意见；
- 15、公示页。



附图 1 项目平面布置及周边关系图



附图3 项目平面布置图



附图 4 检测点位图

建设项目环境保护验收委托书

甘肃奥辉环境技术有限公司：

根据《建设项目环境保护管理条例》（国令第 682 号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定，现委托你单位编制平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目竣工环境保护验收调查文件，望接此委托后，按照有关要求和标准，尽快开展工作。

建设单位：（盖章）

2025 年 03 月 15 日

平凉市生态环境局华亭分局文件

华环发〔2023〕179号

平凉市生态环境局华亭分局 关于平凉市青松中药饮片有限公司药食同源 项目环境影响报告表的批复

平凉市青松中药饮片有限公司：

按照《甘肃省生态环境厅关于试行建设项目环境影响评价文件告知承诺制审批的通知》文件要求，你单位报送的《关于平凉市青松中药饮片有限公司药食同源项目环境影响评价的申请》（以下简称《报告表》）的审批告知承诺制申请已收悉。根据平凉泾瑞环保科技有限公司编制的《报告表》对该项目开展环境影响评价的结论：在全面落实《报告表》提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目《报告表》中所列建设项目的性质、

—1—

规模、地点以及拟采取的生态环境保护措施。

你单位应当严格落实《报告表》提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。依据《固定污染源排污许可分类管理名录》及时办理排污许可证。

项目竣工后，应按规定开展环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产或者使用。



平凉市生态环境局华亭分局

2023年5月23日印发

平凉市青松中药饮片有限公司文件

平青药发字（2025）013号

平凉市青松中药饮片有限公司 关于成立环保领导小组的通知

公司各部门：

为全面搞好企业环境保护工作，根据环境保护法律、法规、制度要求，在去年工作的基础上，今年加大管理力度，在人员、物资需求以及资金方面均作以补充，要求环保领导小组人员严格履行环保职责，彻底改善厂区环境，全面抓好公司的环境保护工作。

一、总则

1. 企业是环境保护的主体责任单位。
2. 环境保护实行分级、分管、分片负责，下级对上一级负责的管理原则。

3. 环境保护人人有责，各负其责。

二、环保防护领导小组组成人员

组 长： 王继贤

副组长： 杜红丽

成 员： 王有生 宋彩霞 解彩红

三、环保防护领导小组主要职责

（一）领导小组组长

对本厂环境保护工作负全面责任。主要职责如下：

1. 贯彻执行环境保护的法律、法规、制度和标准。
2. 设置环境保护管理机构，配备环境保护专业人员及环境保护监测器材，并抓好环境监测工作。
3. 确保环境保护整改资金的投入。
4. 制定环境保护管理制度、技术规程、技术措施计划和长远规划。
5. 抓好环保设施、危险源的隐患整改和监控工作。
6. 发生环境污染事故时组织人员进行抢险。
7. 定期召开环境保护专题会议，及时研究和解决生产过程中出现的环境保护方面的问题。
8. 抓好本公司环境保护的教育培训工作。
9. 抓好本公司环境保护的考核工作，并对环境保护工作失职、渎职，管理不善的责任人做出相应的处罚。

（二）领导小组副组长

分管安全环保工作，对分管范围内的环境保护工作负责，对分管范围内的环境保护工作负有监管职责，主要职责

危险废物委托处置合同

委托方（甲方）：平凉市青松中药饮片有限公司

合同编号：PLHLXS24096(W)

受托方（乙方）：平凉海螺环保科技有限公司

签订地点：平凉市

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《甘肃省环境保护条例》等国家和地方有关法律法规之规定，本着平等互利的原则，经双方友好协商，现就甲方委托乙方处置危险废物达成如下协议：

一、委托处置内容

序号	废物名称	废物编号	废物代码	处置方式	预估数量 (吨)	包装方式/ 形态	处置地点
1	化验室废液	HW49	900-047-49	水泥窑协同 处置	1	桶装 (液态)	平凉海环

备注：1、以上预估数量为合同期内甲方预计产量，结算量以实际转运数据为准。
2、具体处置价格详见附件1。
3、以上待处置的危险废物必须通过乙方的检测分析且达到准入要求。对未取样检测的危险废物，甲方应在收运前15日以上通知乙方进行取样检测，未取样或检测结果不满足乙方准入标准的，乙方有权拒绝。

二、技术指标参数

甲方产生的危险废物应是被列入2021年版《国家危险废物名录》或经过有资质检测鉴定单位根据国家危险废物鉴别标准和鉴别方法进行认定的危险废物。甲方所提供的标的物有害元素及重金属含量等质量指标应满足下表要求：

有害元素		重金属			
项目	含量 (%)	项目	含量 (ppm)	项目	含量 (ppm)
氟离子	<3	锰 (Mn)	<50000	镍 (Ni)	<10000
碱含量	<5	锌 (Zn)	<40000	铜 (Cu)	<10000
硫含量	<5	铬 (Cr)	<1000	砷 (As)	<4000
氟离子	<5	铅 (Pb)	<10000	镉 (Cd)	<150

三、甲方的权利与义务

1、甲方应为乙方在其厂区内收集、运输环节提供必要的帮助，甲方负责组织机械和劳务将危险废物装车，相关费用由甲方承担，危险废物种类在装车过程中应符合押运员提出的安全装载标准。

2、甲方交给乙方处置的危险废物不得含有未经鉴定废物、放射性废物、爆炸物及反应性废物、含汞温度计、灯管等禁止进入水泥协同处置的废物,若甲方所提供的危险废物与合同约定废物的类别、代码不相符或PH值在5-10范围外,乙方有权拒绝接收和处置,如有异议交第三方机构进行检测。

3、甲方拟交给乙方处置的危险废物应同乙方前期采样时的物理、化学性质一致,因甲方生产工艺调整、设备故障等异常条件产生的废物,甲方应提前告知,经乙方重新取样合格后准入,否则乙方将有权拒绝接收。

4、甲方在危险废物收集、贮存的过程行为应符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的相关要求,危险废物的收集应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式,规范张贴危废标签并对标签内容及实物相符性负责,不可混入金属器物、木块等其他杂物,否则乙方将有权拒绝接收,若给乙方造成损失由甲方承担责任。

5、甲方贮存危险废物达到一定数量时,应及时向乙方提出转运计划需求,为便于乙方协调安排运输车辆及生产组织,甲方应至少提前15个工作日将转运需求告知乙方。

6、危险废物转运出甲方厂区后,在运输、处置过程中产生的安全、环境污染责任都与甲方无关;若是因甲方故意隐瞒隐患实情或是在交乙方处置的废物中夹带其它废物发生反应造成环境污染事故及其他损害,由甲方承担相关责任。

7、甲方应严格按照当地生态环境局的有关规定,严格落实危险废物转移电子联单过程管理及相关手续办理,及时报送当地生态环境局登记备案。

四、乙方的权利与义务

1、乙方在收集、运输危险废物时,应使用在相关部门备案及具有资质的危废运输车辆,应当遵守环境保护有关法律法规、标准规范的规定,对危险废物实施规范处置和贮存。如因乙方原因导致在运输、处置、贮存环节发生的环境污染事故及其它损害,由乙方承担全部责任。

2、标的物由乙方负责运输,当乙方承运车辆到达甲方厂区,发现要求转移废物包装方式不符合规范、与申报计划不符或是与前期取样检测结果不一致,乙方有权拒绝接收。

3、甲方向乙方提出转运计划需求后,乙方应及时安排车辆进行转运,不可抗力因素(指受诸如战争、严重的火灾、台风、地震、洪水、停电以及任何其他不能预见、不能避免且不能克服的事件)影响的情况下,转运时间相应顺延;若因乙方工厂设备的检修、故障等原因需要长时间停机(7天以上),应当提前三天通知甲方,以便甲方及时调整生产计划和标的物暂存收集。

4、在合同有效期内,乙方向甲方提供转运处置服务时,必须保证所持有的《危险废物经营许可证》合法有效,否则因此而给甲方造成的损失由乙方承担全部责任。乙方资质证书

失效（换证）前，应提前转运处置甲方危险废物，降低甲方厂区暂存安全风险，如乙方不能如期转运给甲方造成环境危害时，甲方有权找其它单位进行转运处置。

5、乙方承运车辆及现场服务人员应遵守甲方厂内相关环境、安全作业管理规定，在甲方管理人员指导下开展相关工作，如乙方现场服务人员不服从管理或是违规作业，甲方应及时制止、教育并有权终止转运，且由此造成的损失由乙方承担。

6、如因甲方生产工艺调整、环评变更等原因导致存在本协议未约定处置价格的其它危险废物，应由甲乙双方另行协商后予以确定，在协商一致前，乙方有权拒绝对该类危险废物进行转运和处置。

7、乙方应严格按照当地生态环境局的有关规定，严格落实危险废物转移电子联单过程管理及相关手续办理，及时报送当地生态环境局登记备案，并提供“环保管家”服务。

五、结算方式

1、甲方在危险废物转运之前支付 9500 元（大写 玖千伍佰元整）处置款至乙方公司帐户。

2、合同期限内乙方为甲方仅提供一次转运处置服务，转运量在 1 吨以内（含 1 吨），收取处置费用 9500 元（含税价）；超出 1 吨以外的转运量，处置单价 9500 元/吨（含税价）。

4、合同有效期内若未形成危废转运的，甲方支付的包干处置费作为合同违约金不再退还；合同有效期内形成危废转运的，乙方按实际发生处置费金额开具发票给甲方。

5、完成转运后 5 日内（节假日顺延），乙方以双方签字或盖章的《危险废物处置费用结算单》，向甲方开具增值税专用发票（税率 6%），甲方在收到乙方发票之日起 30 天内以转账方式结清全部费用。本合同处置价格包含运输费用，若国家增值税税率政策调整，结算基础价格为不含增值税价，增值税税率按国家公布的适用税率政策执行。

六、其他约定事项

1、标的物称重以甲方司磅计量数量为准（若甲方没有地磅，由甲方委托第三方地磅称重并对数量负责，或以乙方地磅称重为准），如乙方对甲方司磅计量有异议，可委托第三方进行复核，产生费用由责任方承担。

2、若甲方未按照本合同第五条约定时间付款，乙方有权停止接收甲方危废，并有权追回甲方未付的处置费用。

3、甲乙双方均不得将履行合同业务时获知的双方内部信息及合同价格等内容向第三方透露，本合同解除、终止后本条款继续有效，若任一方违反给对方造成损失或不良影响的，则由责任方承担全部责任。

4、在收运当天，甲、乙双方经办人在危险废物在线申报系统填写“危险废物转移联单”各栏目内容，作为双方核对废物种类、数量、接受环保、运管、安全生产等部门监管的凭证。

5、若甲方掺杂了合同标的物以外且乙方不能处置或已收运危险废物检测数据与前期取

(签署页)

<p>甲方：平凉市青松中药饮片有限公司</p> <p>法定代表人：王继贤</p> <p>委托代表人（签字）： </p> <p>经办人： </p> <p>开户行：中国工商银行平凉市崆峒区支行</p> <p>账号：2708065429200051957</p> <p>统一社会信用代码：91620802767712767D</p> <p>联系电话：0933-8221175</p> <p>地址：甘肃省平凉市华亭市马峡镇蒋庄村</p>	<p>乙方：平凉海螺环保科技有限公司</p> <p>法定代表人：王建礼</p> <p>委托代表人： </p> <p>经办人： </p> <p>开户行：中国银行股份有限公司平凉分行</p> <p>账号：1040 8321 5995</p> <p>统一社会信用代码：91620000079251186X</p> <p>联系电话：17361568736</p> <p>地址：甘肃省平凉市崆峒区峡门乡1号</p>
--	---

签订日期：2024年8月1日

P1240

固定污染源排污登记回执

登记编号：91620802767712767D001X

排污单位名称：平凉市青松中药饮片有限公司	
生产经营场所地址：甘肃省平凉市华亭市马峡镇蒋庄村	
统一社会信用代码：91620802767712767D	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2025年01月13日	
有效期：2025年01月13日至2030年01月12日	

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

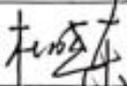
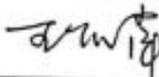
（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	平凉市青松中药饮片有限公司	机构代码	91620802767712767D
法定代表人	王继贤	联系电话	13993384580
联系人	李梅	联系电话	18793385327
传 真	/	电子邮箱	/
地址	甘肃省华亭市马峡镇蒋庄村石店社		
	中心经度 106°28'44.033"	中心纬度 35°14'11.201"	
预案名称	平凉市青松中药饮片有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般		
<p>本单位于2025年2月18日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> <p>预案制定单位(公章)</p>  </div>			
预案签署人	王继贤	报送时间	2025年2月19日

<p>突发环境事件专项应急预案备案文件目录</p>	<p>1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告。</p>		
<p>备案意见</p>	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2025年2月19日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: center;">  </div>		
<p>备案编号</p>	<p>620824-2025-001-L</p>		
<p>报送单位</p>	<p>平凉市青松中药饮片有限公司</p>		
<p>受理部门负责人</p>	<p></p>	<p>经办人</p>	<p></p>

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案，是永年县环境保护局当年受理的第26个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

生产污水处理协议

委托单位（甲方）：平凉市青松中药饮片有限公司

受托单位（乙方）：甘肃美富特环保科技有限公司

根据国家相关法律规定，甲、乙双方就乙方为甲方处理生产污水，污泥达成如下条款：

一、协议期限：2025年6月15日至2030年6月15日

二、甲方委托乙方服务内容：

甲方通过排污车将生产厂区生产污水，污泥运送至马峡污水处理厂，乙方处理达标后排放。

三、双方责任

1. 甲方必须将生产污水，污泥处理至符合污水厂进水水质要求。
2. 乙方对接纳污水，污泥的环保达标和排放负全部责任。
3. 出厂泄漏后无厂区责任。

四、费用结算：经双方协商，甲方应按季度结算乙方污水，污泥处理费，按照 元/方缴纳。

五、本协议未尽事宜，由双方协商另行签订更改或补充协议解决。

六、生效日期：2025年6月20日

本协议经甲乙双方签字盖章后生效，一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：

法人或委托代理代

日期：2025.6.15

